

ТЕРРИТОРИЯ ИННОВАЦИЙ



Снижению эксплуатационных расходов способствует освоение новой техники в сочетании с рационализаторским творчеством

Восточно-Сибирский центр устройств автоматики и телемеханики проводит масштабную модернизацию.

Значительные перемены бросаются в глаза. В основных производственных цехах внедрено несколько новинок.

Главный инженер предприятия Алексей Леонтьев, который чуть больше недели назад организовал для меня экскурсию по цехам предприятия, временами сам удивлялся тому, насколько активно ноу-хау встраиваются в технологический процесс центра. Начал он с показа поступившего станочного оборудования.

– Новинок у нас немало, – рассказывал он. – Часть из них приобретена в минувшем году, часть – в этом. Буквально на днях прибыл фрезерный станок с числовым программным управлением, который по своим характеристикам намного превосходит используемое у нас станочное оборудование аналогичного назначения.

По словам Алексея Леонтьева, в ближайшее время должны поступить ещё два токарных станка с ЧПУ. На них одновременно будет работать один станочник.

В рамках проводимой модернизации завод приобрёл лазерную установку «Арамис», гибочный станок и автомат для контактной сварки. Это оборудование позволяет изготавливать детали любой сложности. Лазерная установка «выкраивает» из листового металла толщиной до 14 мм детали, предназначенные для нужд ВСЖД. Гибочный станок – и это видно уже из самого названия – придаёт заготовкам любой угол изгиба. Сварка обеспечивает надёжное точечное скрепление. Качество изготовления продукции – высочайшее. Каждая единица из перечисленного оборудования позволяет экономить значительные энергоресурсы.

Существенный выигрыш даст предприятию и запущенный две недели назад в работу современный компрессор, который пришёл по программе «Бережливое производство». Эту установку Алексей Леонтьев характеризует не только как высокоэкономичную (она потребляет на 40% меньше электроэнергии, чем выполняющая эту задачу прежняя), но и максимально дружелюбную к пользователю. Челябинский завод, на котором она создана, обеспечил её всеми степенями защиты. Всё здесь максимально автоматизировано – вплоть до того, что установка самостоятельно входит в режим работы и выходит из него. Полезна будет она ещё и потому, что есть намерение использовать для отопления завода в холодное время года тепло, которое установка выделяет во время работы.

Примеры бережливого производства и ресурсосбережения демонстрирует и осваиваемая центром технология 3D-печати. Показывая образцы продукции, главный инженер обращает внимание на то, что ещё в прошлом году все детали из пластика и

пластмассы, которые применяются в процессе ремонта и обслуживания устройств СЦБ и напольного изоляционного оборудования, выполнялись в «литейке» и на прессах. Теперь к этой функции приобщается 3D-принтер.

Существенную роль в улучшение технологических процессов вносят рационализаторские предложения: они в значительной степени способствуют повышению производительности труда, улучшают его условия, снижают эксплуатационные расходы. Многие разработки сделают честь любому предприятию.

Главный идеолог новаторства – начальник центра Иван Чернаков. Разработанное им устройство для размагничивания рельсов претендует на признание изобретением.

Принимают активное участие в техническом творчестве заместитель начальника центра Валерий Котельников, сварщик Алексей Петров, мастер механосборочного участка Вадим Лысанов, инженеры техотдела Роман Трубенко и Екатерина Кирдеева.

Подходя к одному из стендов с образцами продукции предприятия, которое оно производит для подразделений хозяйств автоматики, пути и по заявкам других дорог, для демонстрации реализуемых рационализаторами идей Алексей Леонтьев показывает мне выполненный Романом Трубенком опытный экземпляр шкафа для спецодежды. В него вмонтированы тепловентилятор и кабельные муфты, модернизированные Екатериной Кирдеевой.

Рационализаторами придумано немало полезных идей, которые облегчают работу электромехаников дистанций СЦБ и слесарей-ремонтников. Рацпредложения, разработанные ими, воплощены в создаваемую в одном из помещений центра автоматизированную поточную линию по ремонту приводов стрелочных переводов.

Например, по чертежам Екатерины изготовлен стенд обкатки редукторов стрелочных переводов. Романом разработаны стеллаж и накопитель для хранения электроприводов, тележка для их перемещения по участку.

Немало и совместных разработок. Из этой серии – оригинальные по конструкции мойка для очистки от смазки деталей электропривода с замкнутым циклом водообращения и стенд для разборки и сборки автодвигателей и автопереключателей.

Когда линия будет завершена, а это время не за горами, предприятие получит возможность ускорить процесс капитального ремонта электроприводов. Численность работающих на ней в зависимости от объёма работ можно будет варьировать в количестве от двух до шести человек.

Большая часть рационализаторов входит в состав оперативной рабочей группы предприятия по внедрению проектов бережливого производства. По плану нынешнего года группе необходимо разработать два проекта. Один позволит сократить трудозатраты при обслуживании устройств СЦБ, а второй даст возможность внедрить процесс окраски изделий центра порошковым методом.

Свою деятельность предприятие выстраивает так, чтобы с уходом прежних технологических карт снижалась себестоимость продукции и, следовательно, окупалось новое оборудование. Модернизация позволит поднять и качество на принципиально новый уровень. В случае же, если резко возрастут объёмы работ, то будет запущено оборудование, которое сейчас выводится из эксплуатации и подвергается консервации.

Александр Иванов

[Электронный ресурс].- Режим доступа: <http://www.gudok.ru/zdr/170/?ID=1370705>